

TimeToTake

Le nouveau web-logiciel TimeToTake permet la saisie des temps de production depuis n'importe quelle plateforme et depuis n'importe où. Il s'installe sur un serveur web distant (tel celui du fournisseur) ou sur un serveur interne. La saisie par codes barres permet une utilisation rapide, sûre et efficace. Les temps pour chaque commande, une fois récoltés, sont exportables sous forme de fichier .csv et s'importent facilement dans des programmes tels que WinPress par exemple.

TimeToTake gère aussi des sorties pour du papier « PaperManager » ainsi que toute sorte d'articles « ArticleManager ».

Le principe : pour récolter les temps effectués par les collaborateurs sur les différentes commandes, nous équipons chaque département avec des « douchettes » (lecteur de code barre).

Les informations à scanner sont les suivantes :

1) Le badge de l'employé :
(Image TTT1)



2) Le No de commande se trouvant sur le bulletin de travail
(image BT)

Fiche 201199-1/10

Délais :

Commande

Date :

18.01.2015



Client:

Devboard Sàrl

Délais

Adresse de livraison

Devboard Sàrl

- le centre de coûts
- le coût.

En bas de la fenêtre s'affiche les dernières saisies.
(image TTT2)

Travaux

Plusieurs travaux

 NON

Numéro de commande

Numéro de centre de coûts

Numéro de coûts

Employé	Commande	Centre coûts	Coût	Heure début	Heure fin	Date
10001	500003	3	31	14:01:00	17:31:42	16-01-2015
10001	500003	3	31	07:01:00	09:59:00	16-01-2015
10001	500003	3	31	10:01:00	13:02:00	16-01-2015
10001	500003	3	31	13:01:00	13:58:03	16-01-2015
10001	500003	3	31	04:01:00	06:59:00	16-01-2015

Ceci fait, le programme retourne à l'écran d'accueil.

Avantages :

- les graphistes ou d'autres collaborateurs externes peuvent saisir leur temps depuis n'importe où.
- les collaborateurs « prépresse » disposent d'une douchette sur leur poste leur permettant la saisie de leurs temps de production ainsi que de la sortie d'articles tels les plaques, les épreuves, etc.
- aux machines d'impression et à la finition, des postes disposants d'un navigateur (de préférence Mozilla) permettrons aux collaborateurs de saisir leurs temps de production, ainsi que les sorties d'articles tels que les encres, ainsi que, bien entendu, les papiers utilisés.

Administration

Une console d'administration du programme permet de :

- Paramétrer la taille des N° de commandes, le premier chiffre de numérotation des commandes ainsi que les plages horaires pour les pauses des employés ;
- Saisir, modifier ou supprimer un employé ;
- Saisir, modifier ou supprimer un centre de coûts ;
- Saisir, modifier ou supprimer un coût ;
- Examiner les travaux effectués et de les corriger si nécessaire ;
- Exporter les données pour intégration vers un autre logiciel.

PaperManager

Toujours sous l'interface **TimeToTake**, le module **PaperManager** permet d'automatiser la sortie des papiers.

Le principe : le même que pour la saisie des temps de production.
Les informations à scanner sont les suivantes :

1) Le badge de l'employé :
(image PM1)



2) Le No de commande
(image BT)

Fiche 201199-1/10

Délais :
Commande

Date :
18.01.2015



Client:
Devboard Sàrl

Délais

Adresse de livraison
Devboard Sàrl

3) le No du papier
(image PM2)

Devboard Sàrl
Commande de papier
Numéro d'ordre: 201199



Date: 18 janvier 2015
Client interne: 49003

Numéro	Description	Nécess.	en stock	prix
	Inacopia Elite/Inaset+ Laser F extra-blanc 46 x 64 cm 80 gm ² BL	1'125	-2'250	112.00

4) Au clavier, saisir la quantité de papier.

(image PM3)

The screenshot shows a form titled "Papiers" with the following fields:

- Numéro de commande**: 201186
- Numéro**: AN270822
- Quantité**: 1500
- Désignation**: Chromolux ultrabrillant couché sur chrome
- Prix**: 968.95
- Prix par**: 1000
- Centre de coûts par défaut**: 4
- Coût par défaut**: 1

Ceci fait, le programme retourne à l'écran d'accueil.

Administration

Une console d'administration du programme permet de :

- Paramétrer les centres de coûts et coûts par défaut ;
- Importer les papiers de la base de données existante afin que les informations quant aux Désignation, Prix et le Prix par, apparaissent automatiquement.
- Examiner les sorties effectuées et de les corriger si nécessaire ;
- Exporter les données pour intégration vers un autre logiciel.

ArticleManager

Toujours sous l'interface **TimeToTake**, le module **ArticleManager** permet d'automatiser la sortie des articles.

Le principe : le même que pour la saisie des temps de production.

Les informations à scanner sont les suivantes :

- 1) Le badge de l'employé :
(image AM1)

ArticleManager



2) Le No de commande
(image BT)

Fiche 201199-1/10



Délais

Délais :

Date :

Client:

Adresse de livraison

Commande

18.01.2015

Devboard Sàrl

Devboard Sàrl

3) le No de l'article.

4) Au clavier, saisir la quantité de l'article.
(image AM2)

Articles

Numéro de commande

201186

Numéro

CTP2

Quantité

5

Désignation

Plaque CTP -> A2

Prix

10

Prix par

1

Centre de coûts par défaut

2

Coût par défaut

4



F

Ceci fait, le programme retourne à l'écran d'accueil.

Administration

Une console d'administration du programme permet de :

- Paramétrer les centres de coûts et coûts par défaut ;
- Importer les articles de la base de données existante afin que les informations quant aux Désignation, Prix et le Prix par, apparaissent automatiquement.
- Examiner les sorties effectuées et de les corriger si nécessaire ;
- Exporter les données pour intégration vers un autre logiciel.